



**COMUNE DI PALMA CAMPANIA**  
**PROVINCIA DI NAPOLI**

**ASSESSORATO POLITICHE SOCIALI**

**SOGGIORNO CLIMATICO ANNO 2017**

**PER ANZIANI AUTOSUFFICIENTI ULTRASESSANTENNI**

Vista la legge Regionale n. 21/89;

Vista la legge 328/2000;

**S I R E N D E N O T O**

Che sarà organizzato il soggiorno climatico terapeutico in località balneare per anziani autosufficienti nel periodo dal 08 al 17 giugno 2017

**S I I N V I T A N O**

Tutti i cittadini interessati, i quali desiderano partecipare al soggiorno in questione, a presentare a questo Comune - Ufficio Politiche Sociali, entro il 19.05.2017, domanda di partecipazione.

All'istanza dovrà essere allegato certificato medico attestante l'autosufficienza, certificato ISEE e copia del documento di riconoscimento.

I partecipanti dovranno corrispondere una quota di partecipazione sulla spesa complessiva in rapporto al reddito prodotto dal nucleo familiare nell'anno 2015.

Le domande di partecipazione saranno esaminate da apposita commissione che procederà a redigere la relativa graduatoria in rapporto al reddito, precisando che, a parità di condizioni, saranno favoriti coloro che non hanno goduto, nei decorsi anni, del soggiorno in questione.

I moduli per la domanda di partecipazione sono disponibili presso l'ufficio Servizi Sociali, nei giorni e nelle ore di ufficio.

Dalla Residenza Municipale, li 09.05.2017

*L'Assessore alle Politiche Sociali*  
*Dott. Domenico Montanino*

*Il Sindaco*  
*Vincenzo Carbone*